

HYUNDAI WIA MACHINE TOOLS LINE-UP

现代威亚
MACHINE TOOLS
LINE-UP



Advanced Production

具有高生产率、高精密度的现代威亚机床， 通过人机一体化加快了工厂自动化的步伐！

2005年，市场占有率居第一位的起亚机床，与现代汽车机床事业部完成了合并。这不仅壮大了企业规模，实现了质的飞跃，还提高了技术实力和生产能力，并扩大了品牌影响力，从而为企业迈向国际市场奠定了坚实的基础。

始终以追求高生产率和操作便利性为目标的现代威亚，早在2000年以后，就已稳坐了国内市场占有率第一位的交椅。不过，现代威亚并未满足于稳定的销售业绩，而是通过大量的R&D投资，努力确保世界最高水准的品质、商品性及技术力，从而满足全球客户不同的需求。

Machine Tools Line-up

04 - CNC Turning Center Series

KIT Series | E160 Series | E200 Series | L150 Series | L210 Series | L160 Series | L230 Series
L280 Series | L300 Series | L400 Series | L600/700/800 Series | LV Series | L500/600AW Series
LF1600/1800 Series | LF2000/2500 Series | LF2100M/2600M Series | L-Y Series | L2100Y/SY
LM1600/1800TT Series | LM2500TT Series | LV1400/2000MF | LS Series

18 - Vertical Machining Center Series

i-CUT380T Series | i-CUT380M Series | i-CUT420T | F400/500/650 | F400/500/650 Value Master
F510M/550M/660M | FD Series | F700/850 | F510B/F600B | F750/960 Series | Hi-MOLD Series

26 - Horizontal Machining Center Series

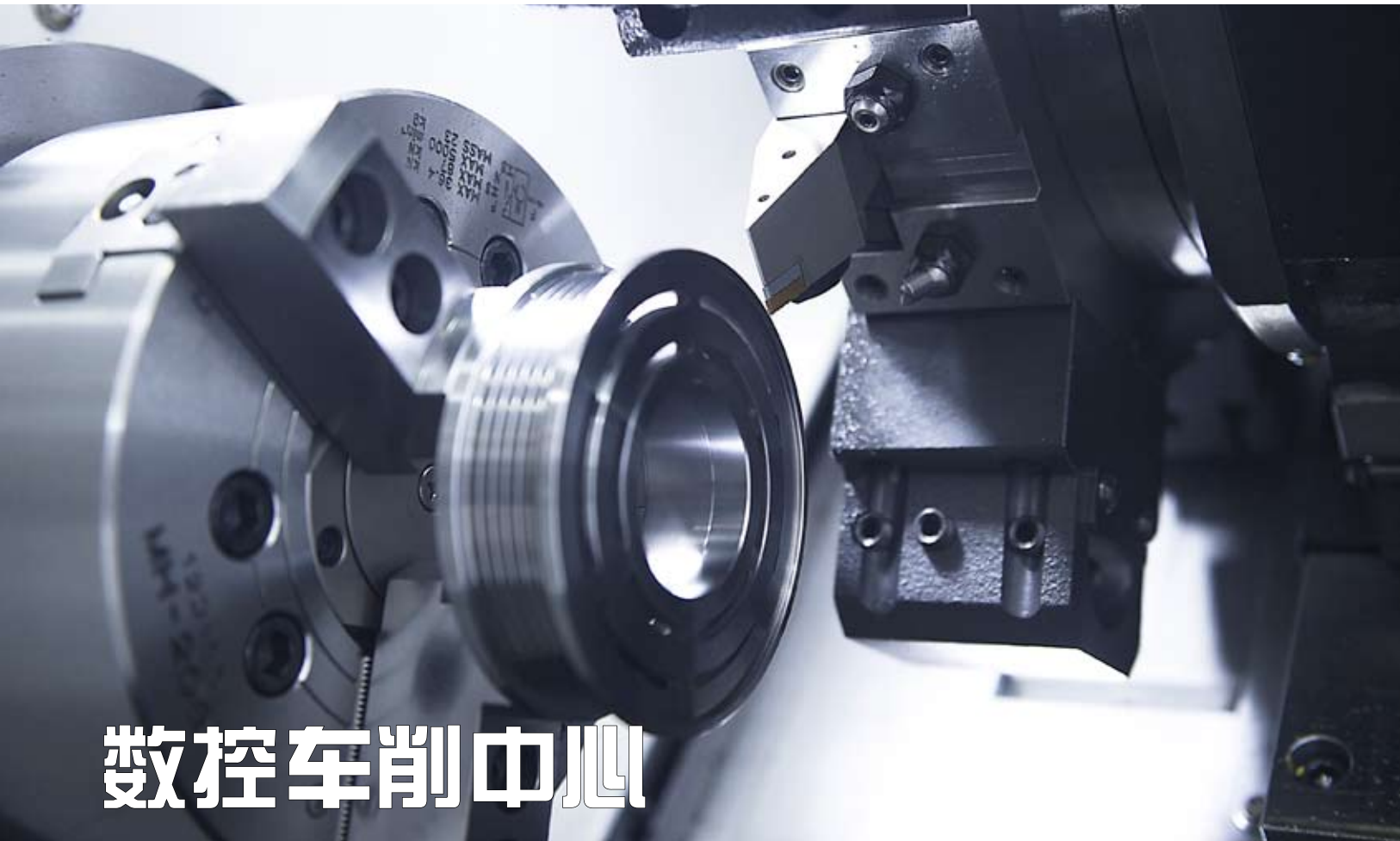
KH50G/63G/630 | KH80G | KH1000 | HS4000/4000M/5000 | HS4000i/5000i | HS6300/8000

30 - CNC Boring Machine

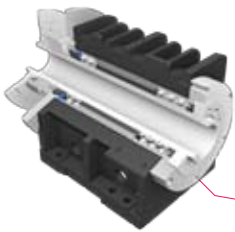
KBN135 | KBN135C

32 - FA Line Center

WH63TM/63TMB/100TM | WH50TFR/50TFC/1000



数控车削中心



主轴

主轴采用了提高轴承外轮组装部位的加工及组装精度，可以长时间保持主轴装置精度的结构。不仅如此，利用AC电机控制恒定的切削速度，保持加工稳定性。

BMT刀座

新方式BMT刀座用四个螺栓进行固定，这种方法使工具固定更加牢固，除了出色的强力切削性能以外，在铣削、钻孔、攻丝作业时也具有出色的性能。

双锚式滚珠螺杆

以双锚方式，固定滚珠螺杆的两端，和导轨保持正确的平行，实现输送稳定性。
尤其是采用大的滚珠螺杆后施加了预压，进一步加强了抗热变形及刚性。

各轴配备高性能直线导轨。

数控车床各轴配备了直线导轨，可以发挥出出色的移送性能。因此，该系列车床可以在部件加工中保证优秀的加工精密度。

床身

床身采用了 45° 倾斜角的一体式床身，具有强大的切削力和加工精度，而且振动吸收能力强，可以保证加工稳定性。

L230LMSA

副主轴

以0.001° 单位的转位，能够加工到工件背面的C轴的副主轴，利用B轴滚珠螺杆和伺服电机进行驱动，以保证精确率，通过旋转速度同步控制，在旋转状态下，两个主轴间的工件进行移动，显著缩短了工件的移动时间。



Gang Type CNC Turning Center KIT Series

ITEM		KIT250	KIT400	KIT450
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø320 (12.6")	Ø510 (20.1")	Ø530 (30.9")
最大工件长度	mm(in)	150 (5.9")	270 (10.6")	325 (12.8")
卡盘尺寸	inch	5"	6"	6"
棒料最大直径	mm(in)	Ø32 (1.26")	Ø45 (1.8")	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	7,000	6,000	6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	5.5/3.7 (7.3/5)	11/7.5 (15/10)	15/11 (20/15)
行程 (X/Z)	mm(in)	250/200 (9.8"/7.9")	400/250 (15.7"/9.8")	450/300 (17.7"/11.8")
刀具数量	EA	4	6	6



Economy Type Turning Center E160 Series

ITEM	E160A	E160C	E160LA	E160LC	E160LMA	E160LMC
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø480 (18.9")	Ø480 (18.9")	Ø480 (18.9")	Ø480 (18.9")	Ø480 (18.9")
最大工件长度	mm(in)	300 (11.8")	280 (11")	510 (20.1")	510 (20.1")	450 (17.7")
卡盘尺寸	inch	6"	8"	6"	8"	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")	Ø51 (2")	Ø45 (1.8")	Ø51 (2")	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	6,000	4,000	6,000	4,000	6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10)	7.5/5.5 (10/7.3)
行程 (X/Z)	mm(in)	165/330 (6.5"/13")	165/330 (6.5"/13")	165/530 (6.5"/20.9")	165/530 (6.5"/20.9")	165/460 (6.5"/18.1")
刀具数量	EA	12	12	12	10	12



Economy Type Turning Center E200 Series

ITEM	E200A	E200C	E200MA	E200MC	E200PA	E200PC
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (21.7")	Ø550 (21.7")	Ø550 (21.7")	Ø550 (21.7")	Ø550 (21.7")
最大工件长度	mm(in)	300 (11.8")	300 (11.8")	255 (10")	255 (10")	280 (11")
卡盘尺寸	inch	6"	8"	6"	8"	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")	Ø65 (2.3")	Ø45 (1.8")	Ø65 (2.3")	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	6,000	4,000	6,000	4,000	6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15)	15/11 (20/15)	7.5/5.5 (10/7.3)	11/7.5 (15/10)	15/11 (20/15)
行程 (X/Z)	mm(in)	210/330 (8.3"/13")	210/330 (8.3"/13")	210/286 (8.3"/11.3")	210/286 (8.3"/11.3")	210/310 (8.3"/12.2")
刀具数量	EA	12	12	12	12	12



Standard Turning Center

L150 Series

ITEM	L150A	L150LA	L150LMA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (20.7")	Ø550 (20.7")
最大工件长度	mm(in)	410 (16.1")	530 (20.9")
卡盘尺寸	inch	6"	6"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	6,000	6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10)
行程 (X/Z)	mm(in)	210/430 (8.3"/16.9")	210/550 (8.3"/21.7")
刀具数量	EA	12	12

ITEM	L150LSA	L150LMSA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (20.7")
最大工件长度	mm(in)	530 (20.9")
卡盘尺寸	inch	M:6" S:5"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø45(1.8") S:Ø33(1.3")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:6,000 S:6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:11/7.5 (15/10) S:3.7/2.2 (5/3)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	220/550/750 (8.7"/21.7"/29.5)
刀具数量	EA	12



Standard Turning Center

L210 Series

ITEM	L210LA	L210LSA	L210LMA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (20.7")	Ø550 (20.7")
最大工件长度	mm(in)	530 (20.9")	530 (20.9")
卡盘尺寸	inch	8"	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø65 (1.8")	Ø65 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,000 [5,000]	4,000 [5,000]
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:15/11 (20/15)	M:15/11 (20/15)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	210/550 (8.3"/21.7")	220/550 (8.7"/21.7")
刀具数量	EA	12	12

ITEM	L210LMSA	L210C	L210LC
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (20.7")	Ø550 (20.7")
最大工件长度	mm(in)	530 (20.9")	530 (20.9")
卡盘尺寸	inch	M:8" S:5"	10"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø65 (1.8") S:Ø33 (1.3")	Ø80 (3.1")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:4,000 [5,000] S:6,000	3,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:15/11 (20/15) S:3.7/2.2 (5/3)	15/11 (20/15)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	220/550/750 (8.7"/21.7"/29.5")	210/430 (8.3"/16.9")
刀具数量	EA	12	12



Versatile CNC Turning Center

L160 Series

ITEM	L160A	L160LA	L160MA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø600 (23.6")	Ø600 (23.6")
最大工件长度	mm(in)	460 (18.1")	560 (22")
卡盘尺寸	inch	6"	6"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	6,000	6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	11/7.5 (15/10)	11/7.5 (15/10)
行程 (X/Z)	mm(in)	220/460 (8.7"/18.1")	220/560 (8.7"/22")
刀具数量	EA	12	12

ITEM	L160LMA	L160LMSA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø600 (23.6")
最大工件长度	mm(in)	550 (21.7")
卡盘尺寸	inch	M:6" S:6"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø45(1.8") S:Ø43(1.7")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:6,000 S:5,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:11/7.5 (15/10) S:5.5/3.7 (7.5/5)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	220/560/590 (8.7"/22"/23.2")
刀具数量	EA	12



Versatile CNC Turning Center

L230 Series

ITEM	L230A	L230LA	L230MA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø600 (23.6")	Ø600 (23.6")
最大工件长度	mm(in)	440 (17.3")	560 (22")
卡盘尺寸	inch	8"	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø65 (2.6")	Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,000	4,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15)	15/11 (20/15)
行程 (X/Z)	mm(in)	220/440 (8.7"/17.3")	220/560 (8.7"/22")
刀具数量	EA	12	12

ITEM	L230LMA	L230LMSA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø600 (23.6")
最大工件长度	mm(in)	521 (20.5")
卡盘尺寸	inch	M:8" S:6"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø65 (2.6") S:Ø43(1.7")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:4,000 S:5,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:15/11 (20/15) S:5.5/3.7 (7.5/5)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	220/560/590 (8.7"/22"/23.2")
刀具数量	EA	12



Standard Turning Center

L280 Series

ITEM		L280	L280L	L280LM
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø590 (23.2")	Ø590 (23.2")	Ø650 (25.6")
最大工件长度	mm(in)	720 (28.4")	1,070 (42.1")	1,000 (39.4")
卡盘尺寸	inch	10"	10"	10"
棒料最大直径	mm(in)	Ø76 (3")	Ø76 (3")	Ø76 (3")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,000	3,000	3,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25)	22/18.5 (30/25)	22/18.5 (30/25)
行程 (X/Z)	mm(in)	220/750 (8.7"/29.5")	220/1,100 (8.7"/43.3")	220/1,020 (8.7"/40.2")
刀具数量	EA	10	10	12



Standard Turning Center

L300 Series

ITEM	L300A	L300MA	L300LA	L300MSA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø750 (29.5")	Ø750 (29.5")	Ø750 (29.5")
最大工件长度	mm(in)	720 (28.3")	680 (26.8")	680 (26.8")
卡盘尺寸	inch	10"	10"	M:10" S:8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø76 (3")	Ø76 (3")	M:Ø76 (3") S:Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,600	3,500	M:3,500 S:4,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25)	22/18.5 (30/25)	M:22/18.5 (30/25) S:11/7.5 (15/10)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	290/750 (11.4"/29.5")	290/750 (11.4"/29.5")	290/750/700 (11.4"/29.5"/27.6")
刀具数量	EA	12	12	12

ITEM	L300LMA	L300LSA	L300C	L300MC
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø750 (29.5")	Ø750 (29.5")	Ø750 (29.5")
最大工件长度	mm(in)	1,280 (50.4")	720 (28.3")	660 (26")
卡盘尺寸	inch	10"	12"	12"
棒料最大直径	mm(in)	Ø76 (3")	Ø90 (3.5")	Ø90 (3.5")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,500	3,000	3,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25)	26/22 (35/30)	22/18.5 (30/25)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	290/1,350 (11.4"/53.1")	335/750 (13.2"/29.5")	335/750 (13.2"/29.5")
刀具数量	EA	12	12	12

ITEM	L300LC	L300MSC	L300LMC
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø750 (29.5")	Ø750 (29.5")
最大工件长度	mm(in)	1,320 (52")	1,260 (49.6")
卡盘尺寸	inch	12"	12"
棒料最大直径	mm(in)	Ø90 (3.5")	Ø90 (3.5")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,000	3,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	26/22 (35/30)	22/18.5 (30/25)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	355/1,350 (14"/53.1")	335/1,350 (13.2"/53.1")
刀具数量	EA	12	12



Box Way Turning Center

L400 Series

ITEM		L400A	L400MA	L400C
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø780 (30.7")	Ø780 (30.7")	Ø780 (30.7")
最大工件长度	mm(in)	1,180 (46.5")	1,180 (46.5")	1,170 (46.1")
卡盘尺寸	inch	12"	12"	15"
棒料最大直径	mm(in)	Ø90 (3.5")	Ø90 (3.5")	Ø117 (4.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,000	3,000	2,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	26/22 (35/30)	30/20 (40/26.8)	26/22 (35/30)
行程 (X/Z)	mm(in)	325/1,205 (12.8"/47.4")	325/1,205 (12.8"/47.4")	325/1,205 (12.8"/47.4")
刀具数量	EA	12	12	10

ITEM	L400MC	L400LC	L400LMC
横滑板上最大回转直径	mm(in) Ø780 (30.7")	Ø725 (28.5")	Ø725 (28.5")
最大工件长度	mm(in) 1,180 (46.5")	2,120 (83.5")	2,100 (82.7")
卡盘尺寸	inch 15"	15"	15"
棒料最大直径	mm(in) Ø117 (4.6")	Ø117 (4.6")	Ø117 (4.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min 2,000	2,000	2,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP) 37/30 (50/40)	37/30 (50/40)	37/30 (50/40)
行程 (X/Z)	mm(in) 320/1,200 (12.6"/47.2")	320/2,200 (12.6"/86.6")	320/2,200 (12.6"/86.6")
刀具数量	EA 12	10	12

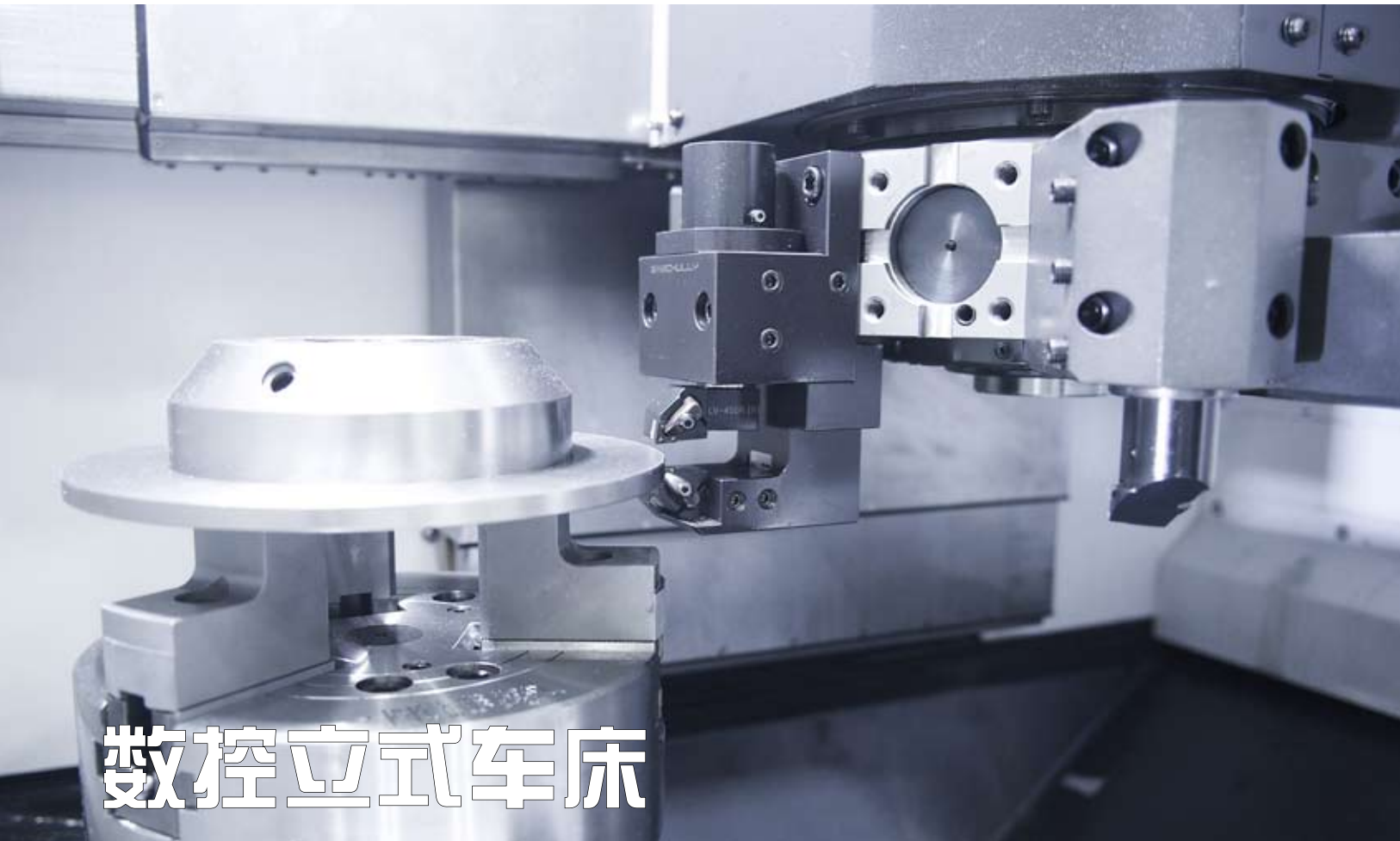


Heavy Duty Turning Center

L600/700/800 Series

ITEM	L600A/L600MA	L600LA/L600LMA	L700A/L700MA
横滑板上最大回转直径	mm(in) Ø1,050 (41.3")	Ø1,050 (41.3")	Ø1,050 (41.3")
最大工件长度	mm(in) 1,650 (65")	3,250 (128")	1,650 (65")
卡盘尺寸	inch Opt. 24"/21"/18"	Opt. 24"/21"/18"	Opt. 24"
棒料最大直径	mm(in) 24":Ø139 (5.5")/21":Ø139 (5.5")/18":Ø117 (4.6")	24":Ø139 (5.5")/21":Ø139 (5.5")/18":Ø117 (4.6")	Ø165 (6.5")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min 1,800	1,800	1,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP) 45/37 (60/50)	45/37 (60/50)	45/37 (60/50)
行程 (X/Z)	mm(in) 500/1,680 (19.7"/66.1")	500/3,280 (19.7"/129.1")	500/1,680 (19.7"/66.1")
刀具数量	EA 12	12	12

ITEM		L700LA/L700LMA	L800A/L800MA	L800LA/L800LMA
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø1,050 (41.3")	Ø1,050 (41.3")	Ø1,050 (41.3")
最大工件长度	mm(in)	3,250 (128")	1,650 (65")	3,250 (128")
卡盘尺寸	inch	Opt. 24"	Opt. 32"	Opt. 32"
棒料最大直径	mm(in)	Ø165 (6.5")	Ø240 (9.4")	Ø240 (9.4")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	1,500	700	700
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	45/37 (60/50)	45/37 (60/50)	45/37 (60/50)
行程 (X/Z)	mm(in)	500/3,280 (19.7"/129.1")	500/1,680 (19.7"/66.1")	500/3,280 (19.7"/129.1")
刀具数量	EA	12	12	12



数控立式车床

主轴

高速强力切削型主轴结构

高刚性轴承结构,可进行强力切削,有效控制热变形和振动。

分档卡盘夹紧系统

采用了粗切削时使用高压, 精加工时使用低压的夹盘系统(选项), 能够实现还料变形最少的加工作业。

刀塔分度

BMT方式通过将刀架的各棱固定在刀塔上, 从而提高刚性及精密度。

而且可以附着钻削, 攻丝, 端铣等多样化的回转工具, 从而增强生产能力与加工的效率。

回转刀具刀架具有ER筒夹与适配器, 使用适配器时可以实现2面约束, 实现优秀的刚性与精密度, 从而容易地实现刀具交换。



床身倾斜面结构

安装有易于处理切屑和切削油的集中处理式倾斜型床身和切断变形最小的斜槽。

立柱动货式结构

设计采用了立柱移动型结构, X轴的精度得到大幅度改进, 尤其是减少了X轴的悬伸, 保证了输送的稳定性。

LV1100RM



Vertical Turning Center LV Series

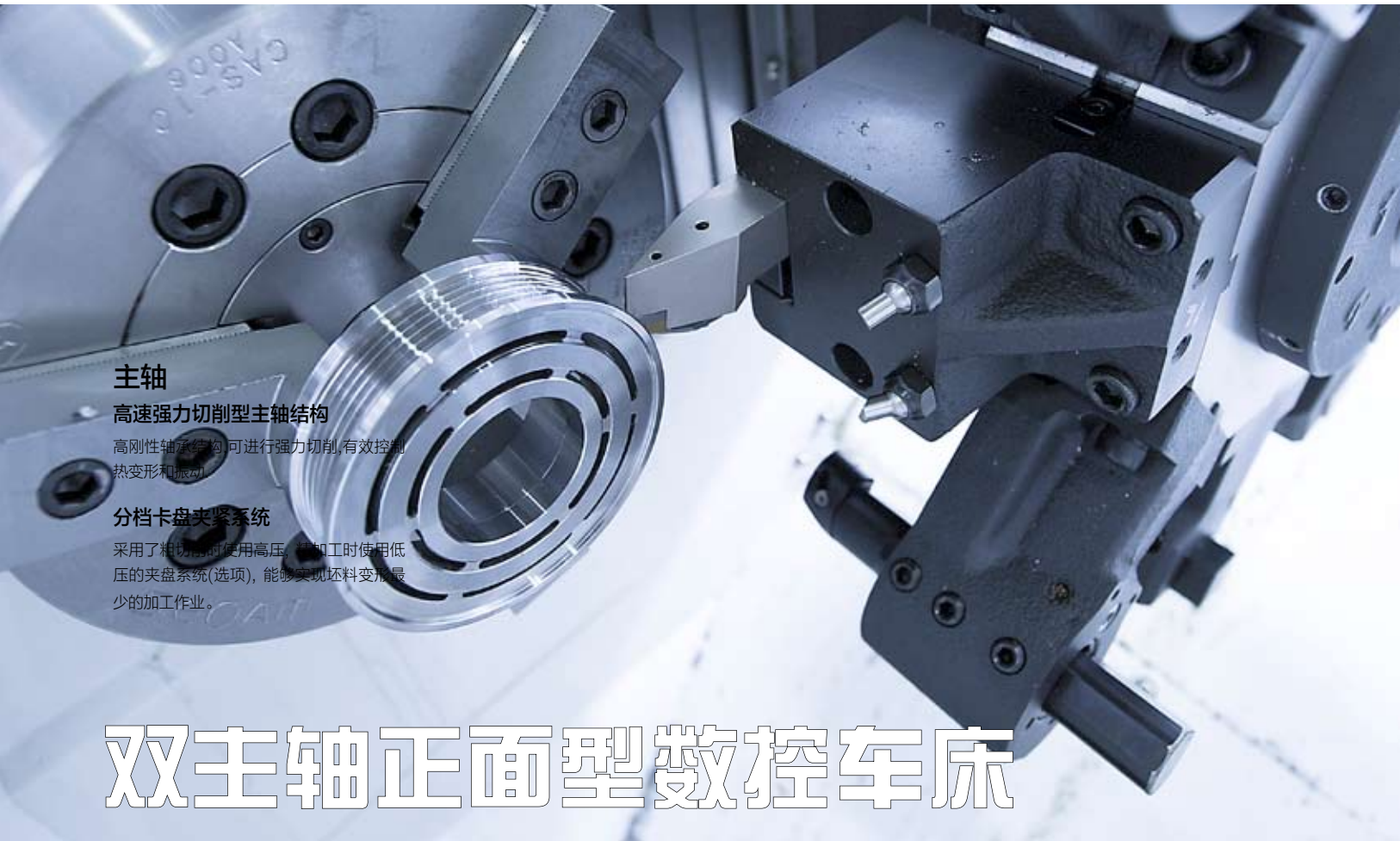
ITEM		LV300R/L		LV450RM		LV500R/L/RM/LM
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø620 (24.4")		Ø620 (24.4")		Ø760 (29.9")
最大工件长度	mm(in)	Ø430 (16.9")		Ø465 (18.3")		Ø550 (21.7")
卡盘尺寸	mm(in)	400 (15.7")		465 (18.3")		Ø600 (23.6")
棒料最大直径	inch	12"		12"		15" [18"]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,000		3,000		2,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	18.5/15 (25/20)		22/18.5 (30/25)		22/18.5 (30/25) [30/22 (40/30)]
行程 (X/Z)	mm(in)	310/420 (12.2"/16.5")		310/495 (12.2"/19.5")		325/625 (12.8"/24.6")
刀具数量	EA	8		12		8 / 12 (M Type)

ITEM		LV800R/L/RM/LM	LV800RAW	LV1100R/RM
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø890 (35")	Ø890 (35")	Ø1,355 (53.3")
最大工件长度	mm(in)	Ø800 (31.5")	Ø800 (31.5")	Ø1,160 (45.7")
卡盘尺寸	mm(in)	800 (31.5")	800 (31.5")	1,000 (39.4")
棒料最大直径	inch	18" [20", 24"]	Chuckless Type	32" [40"]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	2,000	2,000	800 [630]
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	30/22 (40/30) [37/30 (50/40)]	45/37 (60/50)	60/55/45 (80/73.7/60)
行程 (X/Z/B)	mm(in)	440/800 (17.3"/31.5")	440/800 (17.3"/31.5")	620/1,000 (24.4"/39.4")
刀具数量	EA	12	12	12



Ram Type Vertical Turning Center LV1400/LV2000MF

ITEM	LV1400	LV2000MF
横滑板上最大回转直径	mm(in) Ø1,450 (57.1")	Ø2,050 (80.7")
最大工件直径	mm(in) Ø1,400 (55.1")	Ø2,000 (78.7")
最大工件长度	mm(in) 850 (33.5")	900 (35.4")
工作台尺寸	mm(in) Ø1,000 (39.4") [Ø1,250 (49.2")]	Ø1,600 (63")
最大承重	kg(lb) 6,000 (13,228)	10,000 (22,046)
主轴旋转速度	rpm 500	250
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP) 37/30 (50/40)	37/30 (50/40)
RAM尺寸	mm(in) 200×200 (7.9"×7.9")	240×240 (9.4"×9.4")
行程 (X/Y/Z)	mm(in) -50~+1,100 (-2"~+43.3") / 800 (31.5")	-200~+1,580 (-7.9~+62.2") / 900 (35.4")



主轴
高速强力切削型主轴结构
高刚性轴承结构,可进行强力切削,有效控制热变形和振动。

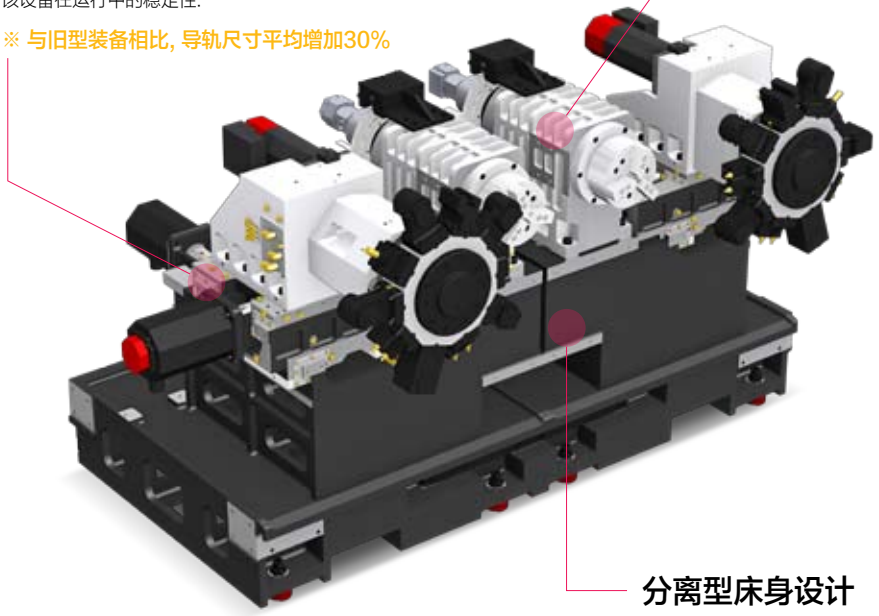
分档卡盘夹紧系统
采用了粗切削时使用高压,精加工时使用低压的夹盘系统(选项),能够实现坯料变形最少的加工作业。

双主轴正面型数控车床

双主轴正面型数控车床

X/Z轴的导轨尺寸得到大幅增加,从而大量提升了该设备在运行中的稳定性。

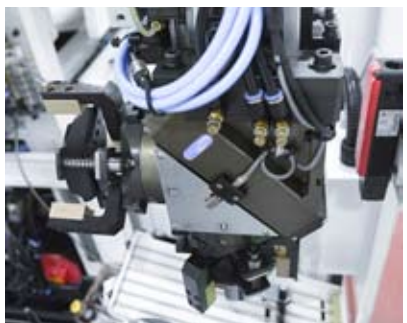
※ 与旧型装备相比,导轨尺寸平均增加30%



LF2100M/2SP

高刚度的主轴构造

通过配备高功率的主轴电机,本设备的主轴在重切削方面可以发挥出高性能。另外,角触球轴承与圆柱形滚针轴承组合设计,可以大大降低主轴的热变位,维持主轴加工的高精度。



门型装料系统

高速的门型装料器与工件传送装置构成有弹性的自动化生产单元,可以对安装空间进行最佳运用。

分离型床身设计

采用分离型床身设计,可实现热变位与震动的最小化。同时,该设计可以维持稳定的加工能力,便于回收冷却液,有益于创造良好的作业环境。



Front Loading Turning Center **LF1600/1800 Series**

ITEM	LF1600/2SP, LF1600M/2SP	LF1800/2SP, LF1800M/2SP
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø370 (14.6")
最大工件长度	mm(in)	165 (6.5")
卡盘尺寸	inch	6"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	7.5/5.5 (10/7.4)
行程 (X/Z)	mm(in)	140/165 (5.5"/6.5")
刀具数量	EA	2×10



Front Loading Turning Center **LF2000/2500 Series**

ITEM	LF2000/2SP, LF2000M/2SP	LF2500/2SP, LF2500M/2SP
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø490 (19.3")
最大工件长度	mm(in)	150 (5.9")
卡盘尺寸	inch	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø51 (2")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	15/11.7 (20/16)
行程 (X/Z)	mm(in)	200/250 (7.9"/9.8") 195/250 (7.7"/9.8")
刀具数量	EA	2×10



Front Loading Turning Center **LF2100M/2600M Series**

ITEM	LF2100M/2SP	LF2600M/2SP
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø650 (25.6")
最大工件长度	mm(in)	170 (6.7")
卡盘尺寸	inch	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15)
行程 (X/Z)	mm(in)	190/170 (7.5"/6.7")
刀具数量	EA	2×10



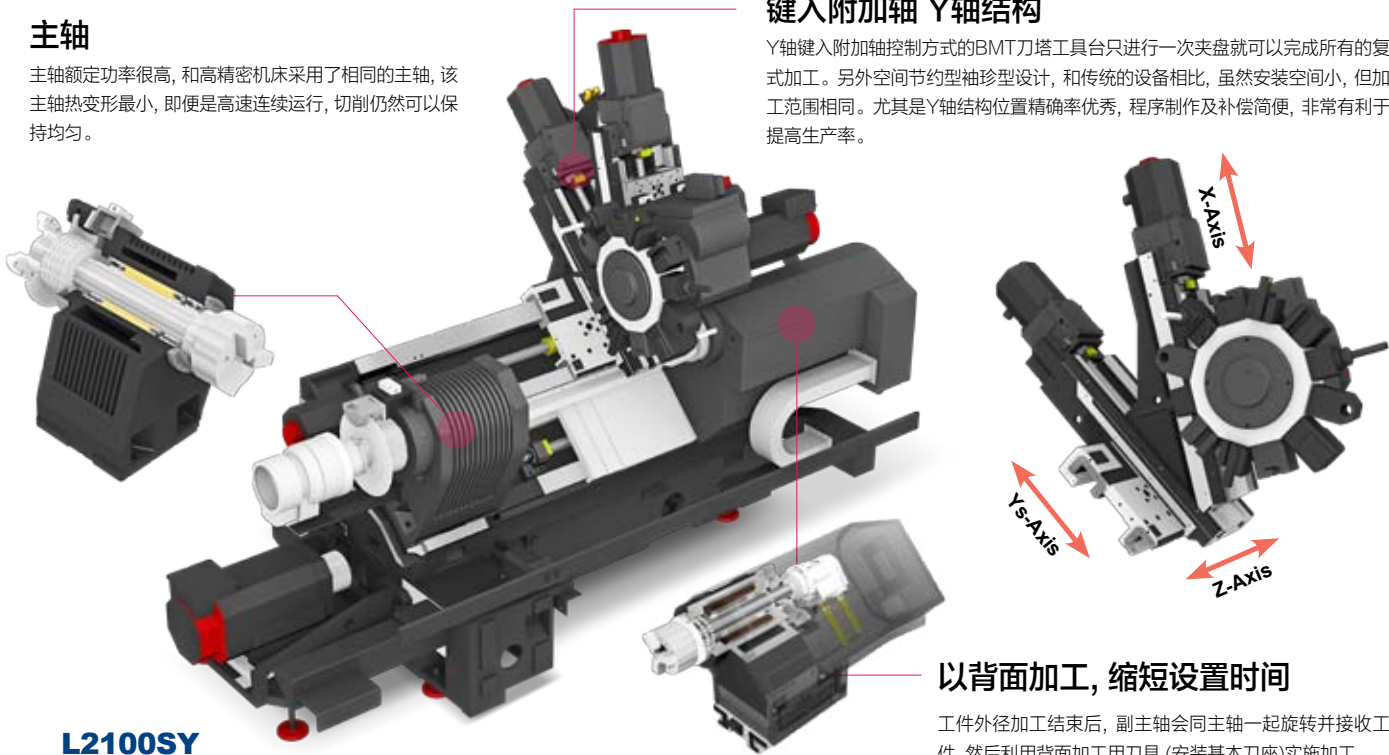
Y轴加工数控车床

主轴

主轴额定功率很高, 和高精密机床采用了相同的主轴, 该主轴热变形最小, 即便是高速连续运行, 切削仍然可以保持均匀。

键入附加轴 Y轴结构

Y轴键入附加轴控制方式的BMT刀塔工具台只进行一次夹盘就可以完成所有的复式加工。另外空间节约型袖珍型设计, 和传统的设备相比, 虽然安装空间小, 但加工范围相同。尤其是Y轴结构位置精确率优秀, 程序制作及补偿简便, 非常有利于提高生产率。



L2100SY

以背面加工, 缩短设置时间

工件外径加工结束后, 副主轴会同主轴一起旋转并接收工件, 然后利用背面加工用刀具 (安装基本刀座) 实施加工。



Cross Type Y-Axis Turning Center **LY Series**

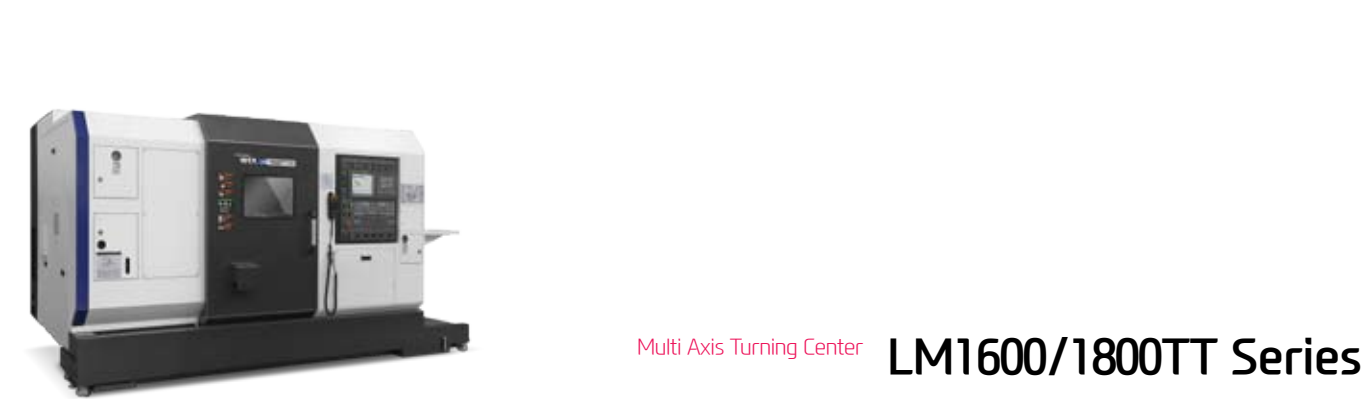
ITEM	L150Y	L150SY	L200Y
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (21.7")	Ø550 (21.7")
最大工件长度	mm(in)	530 (20.9")	530 (20.9")
卡盘尺寸	inch	6"	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø45 (1.8")	Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	6,000	4,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	11/7.5 (15/10)	15/11 (20/15)
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	220/80{±40}/550 (8.7"/3.1"/21.7")	220/80{±40}/550 (8.7"/3.1"/21.7")
刀具数量	EA	12	12

ITEM	L200SY	L250Y	L250SY
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø550 (21.7")	Ø620 (24.4")
最大工件长度	mm(in)	530 (20.9")	620 (24.4")
卡盘尺寸	inch	M:8" S:5"	10"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø65 (2.6") S:Ø33 (1.3")	Ø76 (3")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:4,000 S:6,000	3,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:15/11 (20/15) S:3.7/2.2 (5/3)	22/18.5 (30/25)
行程 (X/Y/Z/ZB)	mm(in)	220/80{±40}/550/750 (8.7"/3.1"/21.7"/29.5")	230/110{±55}/675 (9.1"/4.3"/26.6")
刀具数量	EA	12	12



Wedge Type Y-Axis Turning Center **L2100Y/SY**

ITEM	L2100Y	L2100SY
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø630 (24.8")
最大工件长度	mm(in)	455 (17.8")
卡盘尺寸	inch	8"
棒料最大直径	mm(in)	Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,500
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15)
行程 (X/Y/Z/ZB)	mm(in)	210/100{±50}/540 (8.3"/3.9"/21.3")
刀具数量	EA	12

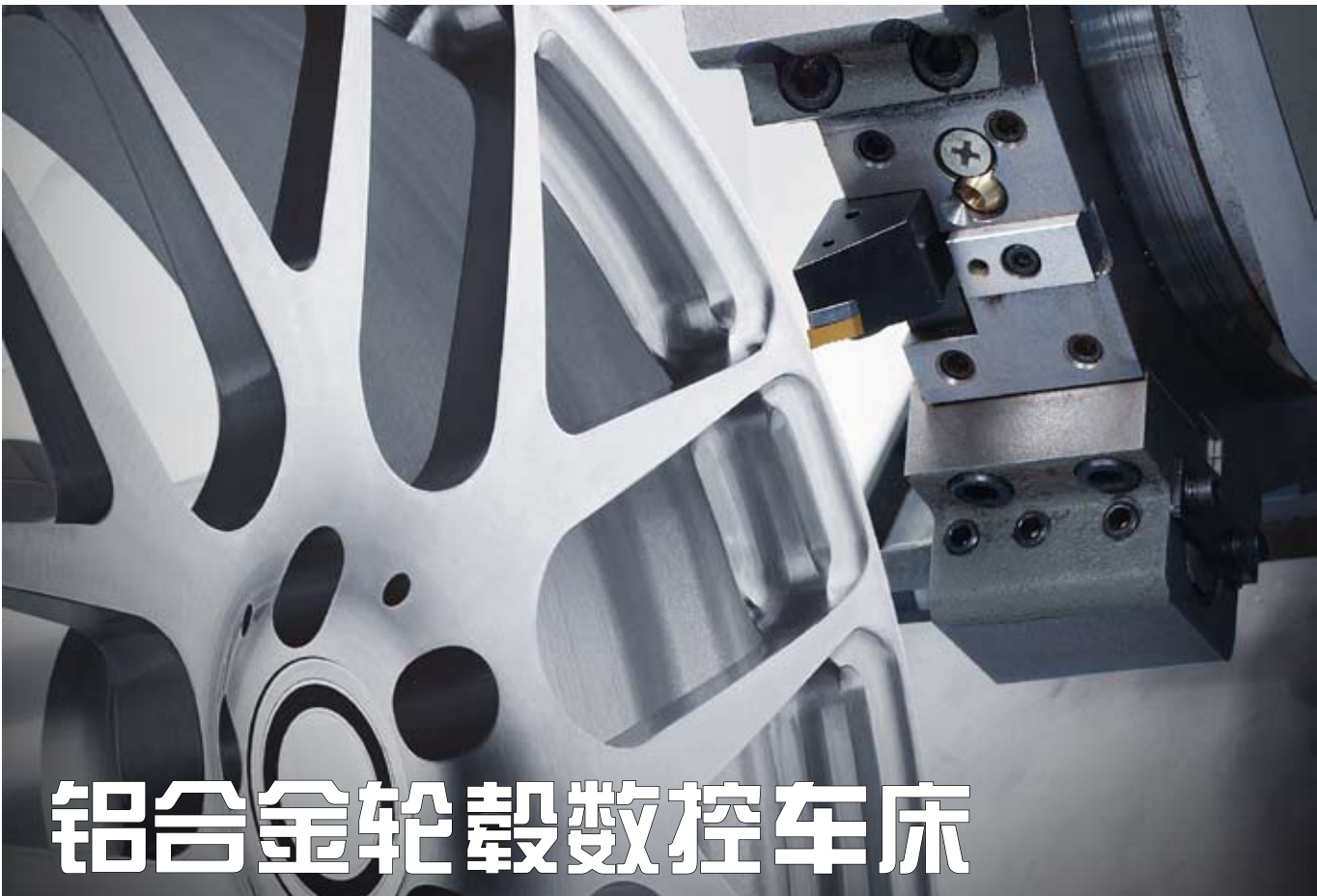


ITEM		LM1600TTS/TTMS/TTSY
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø290 (11.4")
最大工件长度	mm(in)	705 (27.8")
卡盘尺寸	inch	M:6" S:6"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø51 (2") S:Ø51 (2")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:6,000 S:6,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:15/11 (20/15) S:15/11 (20/15)
行程	mm(in)	X1/X2/Z1/Z2/Y/ZB : 165/195/700/720/100(±50)/700 (6.5"/7.7"/27.6"/28.3"/3.9"/27.6")
刀具数量	m/min	2×12 [2×24]

ITEM		LM1800TTS/TTMS/TTSY
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø290 (11.4")
最大工件长度	mm(in)	673 (26.5")
卡盘尺寸	inch	M:8" S:8"
棒料最大直径	mm(in)	M:Ø65 (2.6") S:Ø65 (2.6")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	M:5,000 S:5,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	M:22/11 (30/15) S:22/11 (30/15)
行程	mm(in)	X1/X2/Z1/Z2/Y/ZB : 165/195/700/720/100(±50)/668 (6.5"/7.7"/27.6"/28.3"/3.9"/26.3")
刀具数量	m/min	2×12 [2×24]



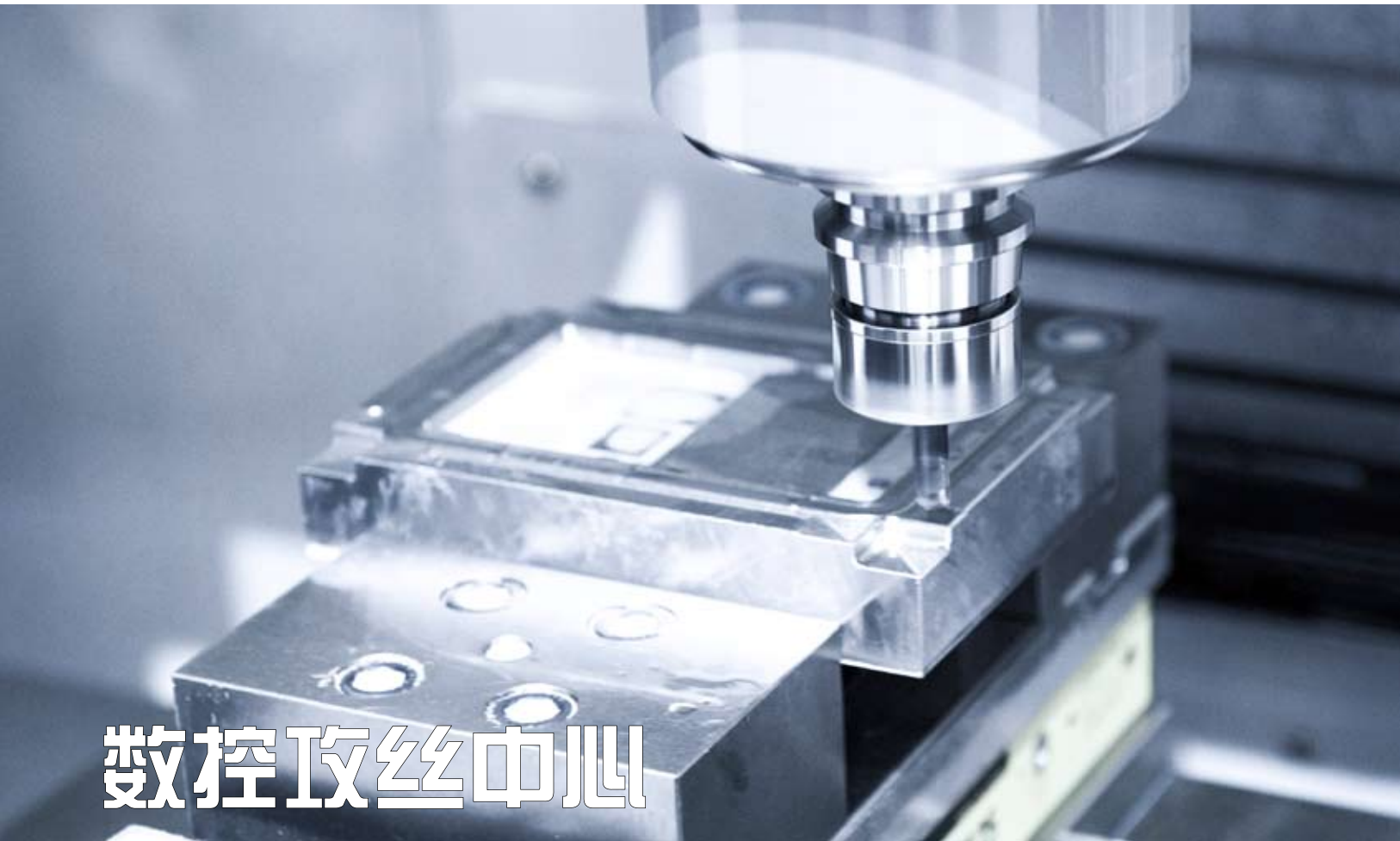
ITEM		LM2500TT/TTM	LM2500TTS/TTMS	LM2500TTSY
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø780 (30.7")	Ø780 (30.7")	Ø780 (30.7")
最大工件长度	mm(in)	900 (35.4")	900 (35.4")	900 (35.4")
卡盘尺寸	inch	10"	M:10" S:10"	M:10" S:10"
棒料最大直径	mm(in)	Ø76 (3")	M:Ø76 (3") S:Ø76 (3")	M:Ø76 (3") S:Ø76 (3")
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,000	M:4,000 S:4,000	M:4,000 S:4,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	26/15 (35/20)	M:26/15 (35/20) S:26/15 (35/20)	M:26/15 (35/20) S:26/15 (35/20)
行程 (X1/X2)	mm(in)	270/190 (10.6"/7.5")	270/190 (10.6"/7.5")	270/190 (10.6"/7.5")
行程 (Z1/Z2)	mm(in)	920/920 (36.2"/36.2")	920/920 (36.2"/36.2")	920/920 (36.2"/36.2")
行程 (Y)	mm(in)	—	—	120{±60} (4.7")
行程 (ZB)	mm(in)	—	920 (36.2")	920 (36.2")
刀具数量	EA	2×12	2×12	2×12



- 铝合金轮毂最大加工尺寸24" (L600AW)
- 最大回转850mm←最大作业范围超过同类产品 (L600AW)
- 依靠大容量喷淋式切削液装置，有效处理切屑。
- 采用伺服驱动高速刀架。
- 电主轴 (L600AW MF 选择)



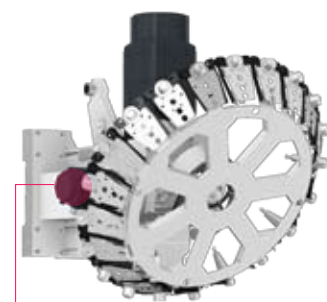
ITEM		L500AW	L600AW/L600AW MF
横滑板上最大回转直径	mm(in)	Ø750 (29.5")	Ø850 (33.5")
最大工件长度	mm(in)	710 (28")	710 (28")
卡盘尺寸	inch	18"	21"
棒料最大直径	mm(in)	20"	24"
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	3,000	3,000
主轴出力 (最大/连续)	kW(HP)	37/30 (50/40) 30/22 (40/35)	37/30 (50/40) 30/22 (40/35)
行程 (X/Z)	mm(in)	355:65+290 (14":2.6"+11.4") / 720 (28.3")	370:20+350 (14.6":0.8"+13.8") / 720 (28.3")
刀具数量	EA	12	12



数控攻丝中心

ATC & 刀库

选择i-CUT400M的20个刀具刀库选配时, 可选用多个刀具而扩大加工领域。

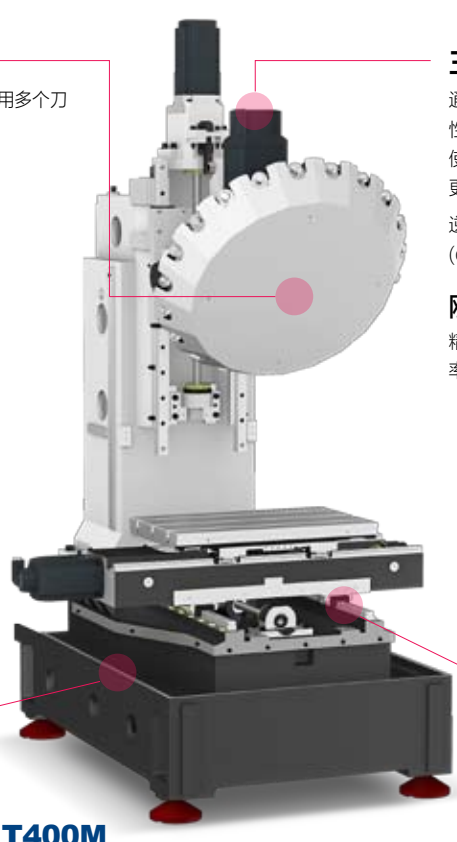


采用伺服电机驱动方式的ATC

采用了伺服电机驱动方式的ATC, 大大减少了刀具交换时间。
而且由于使用伺服电机, 可实现准确的刀具定位并增加了加工的稳定性。

FEM 结构分析

i-CUT400M通过最佳的构造实现机床的轻量化, 并维持不变的刚性, 从而满足加工安全性与高生产效率。



i-CUT400M

主轴

通过设定适当的轴承预压, 不仅增加主轴系的刚性、防止旋转时温度上升、延长轴承使用寿命, 还使最高转速可达到 24,000r/min, 因此使加工范围更广。

逆旋转时, 通过双速后进缩短加工时间。
(double Speed return)

刚性攻丝

精确、高速的刚性攻丝功能极大地提高了生产效率和加工精度, 并延长了攻丝刀具的使用寿命。



适用双面约束主轴

通过采用同时接触主轴截面和锥度截面的双面约束专用主轴 (BBT #30), 强了固定性能, 减少了振动, 可以进行高精度的高速切削。

全轴适用 直线导轨

由于采用具有出色性能的直线导轨, 显著降低输送引起的噪音, 另外具有出色的输送速度, 缩小了非切削时间。
尤其是最小化在一般的导轨可能会发生的粘着滑动和导轨面磨损程度, 即便长时间使用仍然可以保持精确率。



Tapping Center i-CUT380T Series

ITEM		i-CUT380T	i-CUT380TD	i-CUT420T
工作台尺寸	mm(in)	600×380 (23.6"×15")	2-650×400 (2-23.6"×15.7")	800×420 (31.5"×16.5")
最大承重	kg(lb)	200 (440.9)	2-250 (2-551.1)	300 (661.4)
主轴锥度	—	NT #30	NT #30	NT #30
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	12,000 [12,000]	12,000 [12,000]	12,000 [12,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	F:7.5/5.5 (10/7.5) [S:6.6/4.1 (8.9/5.5)]	F:7.5/5.5 (10/7.5) [S:6.6/4.1 (8.9/5.5)]	F:7.5/5.5 (10/7.5) [S:6.6/4.1 (8.9/5.5)]
刀库容量	EA	14 [TwinArm:20, 24]	14 [TwinArm:20, 24]	14 [TwinArm:20, 24]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	520/380/350 (20.5"/15"/13.8")	520/360/350 (20.5"/14.2"/13.8")	700/420/350 (27.6"/16.5"/13.8")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	56/56/56	56/56/56	50/50/56

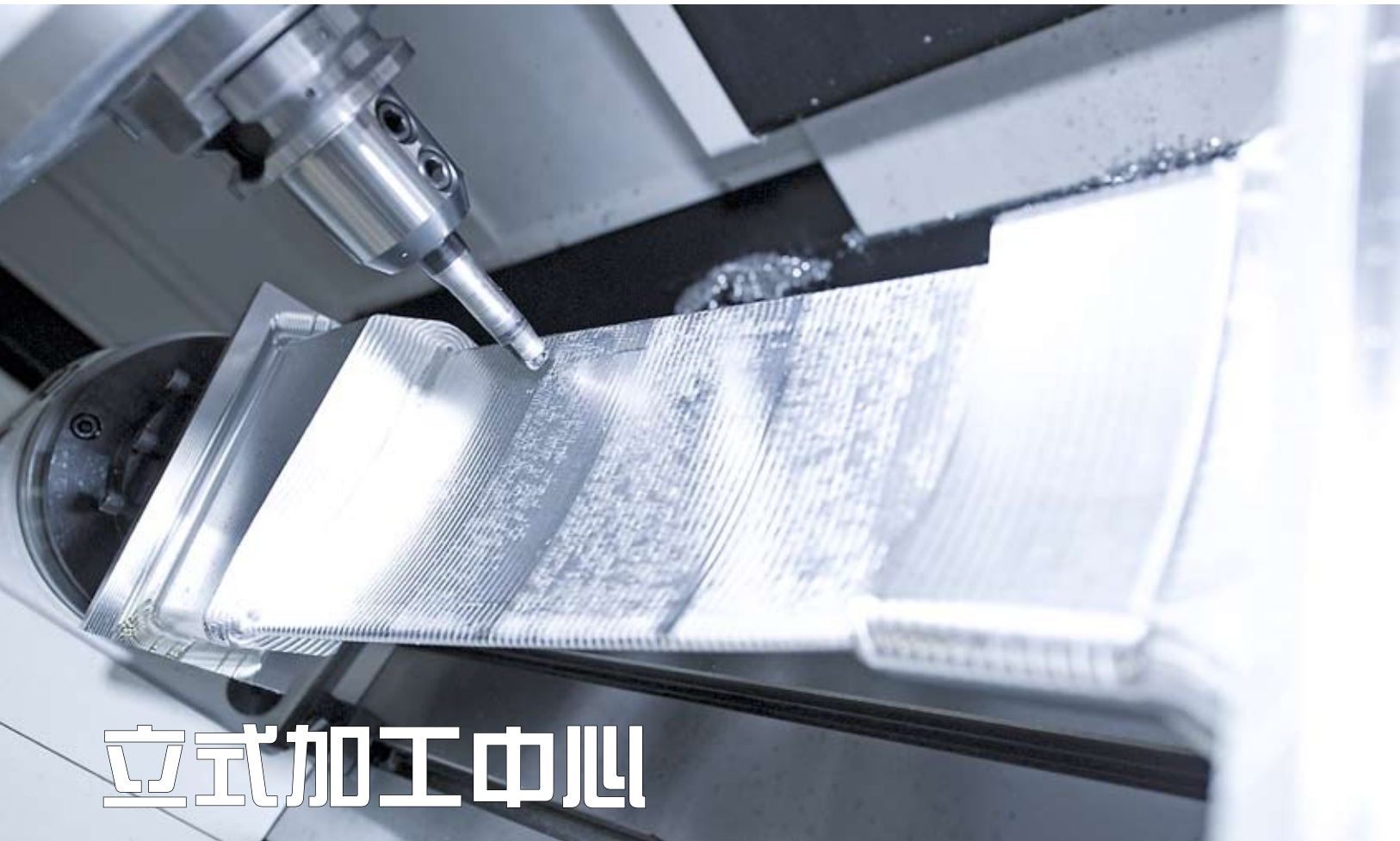
ITEM		i-CUT380Ti	i-CUT380TDi	i-CUT380Tec
工作台尺寸	mm(in)	600×380 (70.9"×27.6")	2-650×400 (2-23.6"×15.7")	600×380 (70.9"×27.6")
最大承重	kg(lb)	150 (330.7)	2-250 (2-551.1)	200 (440.9)
主轴锥度	—	NT #30	NT #30	NT #30
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	12,000 [15,000]	12,000 [15,000]	12,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	M:5.5/3.7 (7.5/5) [3.7/2.2 (5/3)] [S:6.6/4.1 (8.9/5.5)]	M:5.5/3.7 (7.5/5) [3.7/2.2 (5/3)] [S:6.6/4.1 (8.9/5.5)]	7.5/5.5 (10/7.5)
刀库容量	EA	14 [TwinArm:20, 24]	14 [TwinArm:20, 24]	14 [TwinArm:20, 24]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	520/380/350 (20.5"/15"/13.8")	520/360/350 (20.5"/14.2"/13.8")	520/380/350 (20.5"/15"/13.8")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	56/56/56	48/48/60	50/50/50



Compact Vertical Machining Center i-CUT380M Series

ITEM		i-CUT380M	i-CUT380MD	i-CUT420M
工作台尺寸	mm(in)	600×380 (23.6"×15")	2-650×400 (2-25.6"×15.7")	800×420 (31.5"×16.5")
最大承重	kg(lb)	200 (440.9)	2-250 (2-551.1)	200 (440.9)
主轴锥度	—	BIG PLUS #30	BIG PLUS #30	BIG PLUS #30
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	24,000	24,000	24,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	10.5/8 (14/11)	10.5/8 (14/11)	10.5/8 (14/11)
刀库容量	EA	20 [24]	20 [24]	20 [24]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	520/380/480 (20.5"/15"/18.9")	520/360/480 (20.5"/14.2"/18.9")	700/420/480 (27.6"/15"/16.5")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	56/56/56	50/50/56	50/50/56

ITEM		i-CUT320M	i-CUT400M
工作台尺寸	mm(in)	500×350 (19.7"×13.8")	650×400 (25.6"×15.7")
最大承重	kg(lb)	150 (330.7)	300 (661.4)
主轴锥度	—	BIG PLUS #30	BIG PLUS #30
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	24,000	24,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	10.5/8 (14/11)	18/2.8 (24/4)
刀库容量	EA	20	14 [20]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	420/320/330 (16.5"/12.6"/13")	500/400/330 (19.7"/15.7"/13")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	56/56/56	56/56/56



ATC&刀库

标配刀库可以安装24个刀具(可以选择30ea刀具),有效扩大了加工工具的选择范围,并以随机工具选择方式,大幅度缩短了工具的更换时间。

通过利用可信度较高的高精密复式CAM的特殊机制设计的双臂式可以快速正确的更换工具,大幅度缩短非切削时间,提高了生产率。

主轴

主轴采用了提高轴承外轮组装部位的加工及组装精度,可以长时间保持主轴装置精度的结构。

不仅如此,利用AC电机控制恒定的切削速度,保持加工稳定性。

工作台

通过设计改进,该设备配置有尺寸为1,800×850mm的大型工作台,扩大了加工范围,可实现对大型屏幕外框等大型工件的最优化加工。

同时,该设备的工作台可以承重高达1,000kg的重量,从而实现了对大型重工件的完美加工。

Y轴扩张型构造

F850的Y轴移送距离达到400mm,加工面积大大增加。

FEM 分析

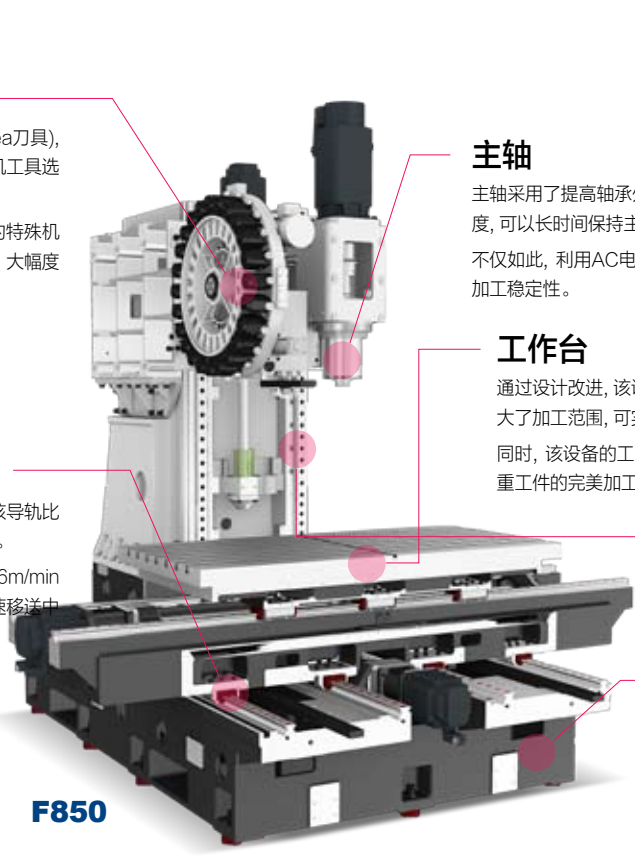
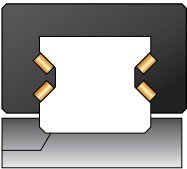
对于提高加工粗糙度和精度而言,抑制振动技术是床身结构中最重要的核心技术。

通过有限元分析法(FEM)使振动最小化的床身能够在高速加减速时抑制机器振动,可以保证加工精度,并长时间保持高精度。

Roller Type LM Guide

该设备配置了辊子轴承构造的直线导轨,该导轨比球轴承构造的直线导轨具有更优秀的刚性。

另外,辊子轴承构造的直线导轨可以实现36m/min的快速移送速度,并同时确保移送轴在快速移送中的刚性。



F850



Advanced Technology Vertical Machining Center

F400/500/650

ITEM		F400	F500	F500/50
工作台尺寸	mm(in)	1,000×460 (39.4"×18.1")	1,200×500 (47.2"×19.7")	1,200×500 (47.2"×19.7")
最大承重	kg(lb)	600 (1,323)	800 (1,764)	800 (1,764)
主轴锥度	—	NT #40	NT #40	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [8,000] [12,000]	8,000 [10,000]	6,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15) [15/11 (20/15)] [11/7.5 (15/10)]	15/11 (20/15) [18.5/15 (25/20)]	15/11 (20/15)
刀库容量	EA	24 [30]	24 [30]	24
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	800/460/520 (31.5"/18.1"/20.5")	1,060/510/635 (41.7"/20.1"/25")	1,100/510/635 (43.3"/20.1"/25")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	32/32/32	36/36/30	36/36/30

ITEM		F650	F650/50
工作台尺寸	mm(in)	1,600×650 (63"×25.6")	1,600×650 (63"×25.6")
最大承重	kg(lb)	1,300 (2,866)	1,300 (2,866)
主轴锥度	—	NT #40	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [10,000]	6,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15) [18.5/15 (25/20)]	15/11 (20/15)
刀库容量	EA	24 [30]	24
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,400/660/635 (55.1"/26"/25")	1,400/660/635 (55.1"/26"/25")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	36/36/30	36/36/30



Economy Type Vertical Machining Center

F400/500/650 Value Master

ITEM		F400VM	F500VM	F6500VM
工作台尺寸	mm(in)	1,000×460 (39.4"×18.1")	1,200×550 (47.2"×21.6")	1,400×670 (55.1"×26.4")
最大承重	kg(lb)	600 (1,322)	800 (1,764)	1,000 (2,204)
主轴锥度	—	NT #40	NT #40	NT #40
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [10,000]	8,000	8,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15) [11/7.5 (15/10)]	15/11 (20/15)	18.5/15 (25/20)
刀库容量	EA	24 [30]	24 [30]	24 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	800/460/520 (31.5"/18.1"/20.5")	1,100/550/520 (43.3"/21.7"/20.5")	1,300/670/635 (51.2"/26.4"/25")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	36/36/30	36/36/30	36/36/30



High Speed Vertical Machining Center

F510M/550M/660M

ITEM		F510M	F550M	F660M
工作台尺寸	mm(in)	1,200×500 (47.2″×19.7″)	1,200×550 (47.2″×21.7″)	1,600×650 (63″×25.6″)
最大承重	kg(lb)	800 (1,764)	800 (1,764)	1,300 (2,866)
主轴锥度	—	BIG PLUS #40	BIG PLUS #40	BIG PLUS #40
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	15,000 [15,000]	15,000	15,000 [15,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	25/22 (33.5/30) [26 (35)]	25/22 (33.5/30)	25/22 (33.5/30) [26 (35)]
刀库容量	EA	24 [30]	24 [30]	24 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,060/510/635 (41.7″/20.1″/25″)	1,100/550/520 (43.3″/21.7″/20.5″)	1,400/660/635 (55.1″/26″/25″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	36/36/30	36/36/36	36/36/30



Dual Table Type Vertical Machining Center

F410D/500D/600D

ITEM		F410D	F500D	F600D
工作台尺寸	mm(in)	2–650×410 (2–25.6″×16.1″)	2–700×500 (2–27.6″×19.7″)	2–900×650 (2–35.4″×25.6″)
最大承重	kg(lb)	2–250 (2–551.2)	2–350 (2–771.6)	2–400 (2–881.8)
主轴锥度	—	NT #40	NT #40	NT #40
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	F:10,000 S:8,000	F:8,000 [10,000] [12,000] S:8,000	8,000 [12,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	F:18.5/15 (25/20) S:16 (21)	F:15/11 (20/15) [15/11 (20/15)] [11/7.5 (15/10)] S:17 (23)	15/11 (20/15) [11/7.5 (15/10)]
刀库容量	EA	24	24 [30]	24 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	570/410/580 (22.4″/16.1″/22.8″)	600/460/570 (23.6″/18.1″/22.4″)	800/600/600 (31.5″/23.6″/23.6″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	36/36/30	40/40/30	42/42/42



Vertical Machining Center

F700/850

ITEM		F700	F850
工作台尺寸	mm(in)	1,650×750 (65″×29.5″)	1,800×850 (70.9″×33.5″)
最大承重	kg(lb)	2,000 (4,409)	1,000 (2,204)
主轴锥度	—	NT #40	NT #40
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000	12,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15)	25/10.5 (33.5/14.1)
刀库容量	EA	24 [30]	24 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,400 [1,600]/750/650 (55.1″ [63″]/29.5″/25.6″)	1,600/850/580 (63″/33.5″/22.8″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	24/24/24	36/36/36



Box Way Vertical Machining Center

F510B/600B

ITEM		F510B	F600B
工作台尺寸	mm(in)	1,200×500 (47.2″×19.7″)	1,600×600 (63″×23.6″)
最大承重	kg(lb)	800 (1,764)	1,000 (2,205)
主轴锥度	—	NT #40	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [8,000]	4,500 [4500] [8,000] [8,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	15/11 (20/15) [15/11 (20/15)]	15/11 (20/15) [18.5/15 (25/20)] [15/11 (20/15)] [18.5/15 (25/20)]
刀库容量	EA	24 [30]	20 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,100/510/635 (43.3″/20.1″/25″)	1,150/600/600 (45.3″/23.6″/23.6″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	30/30/24	24/24/24



Heavy Duty Vertical Machining Center

F750B/960B

ITEM		F750B
工作台尺寸	mm(in)	1,800×700 (70.9″×27.6″)
最大承重	kg(lb)	2,000 (4,409)
主轴锥度	—	BIG PLUS #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	F:4,500 [8,000] [12,000] S:4,500 [8,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	F:18.5/15 (25/20) [18.5/15 (25/20)] [30/25 (40/33.5)] S:12 (16) [12 (16)]
刀库容量	EA	20 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,550/750/720 (61″/29.5″/28.3″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	16/16/12

ITEM		F960B
工作台尺寸	mm(in)	2,700×950 (106.3″×37.4″)
最大承重	kg(lb)	4,500 (9,921)
主轴锥度	—	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	F:8,000 [12,000] S:8,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	F:22/18.5 (30/25) [30/25 (40/33.5)] S:18.5 (25)
刀库容量	EA	20 [30]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	2,450/960/850 (96.5″/37.8″/33.5″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	16/16/20



高速加工中心

电主轴

HI-MOLD560系列可以选择40,000r/min的超高速主轴。尤其是加工模具零件时，高速旋转可以使产品质量进一步得到提升。

桥式输送结构

HI-MOLD 系列采用了桥型输送结构。尤其这种桥式输送结构可以使主轴头部在圆柱支撑的横梁上上下左右移动，然后由工作台前后输送，因此可以最小化输送负荷，更有助于产品的精密加工。

HSK 刀座

由于HSK刀座在高速旋转时，主轴锥度扩张小，主轴与支架截面的密着性良好，所以高速旋转时也可以保持很高的位置精度。特别是稳定的高速旋转，为加工发动机提供了出色的精度。

工具库

用快门对工具库和本机加工区域进行了分开，可以完美的阻断加工过程时产生的切屑和切削油及粉尘，使机器始终保持清洁和高精度。另外，可以安装24个工具，进一步增加了加工范围。

较大的作业空间

和同级的竞争型号相比，作业空间更大，尤其是打开正面机门时，可以轻松完成产品设置，大幅度提升了操作性能及使用便利性。

Hi-MOLD560



Precision Mold Vertical Machining Center
Hi-Mold Series

ITEM		Hi-MOLD450	Hi-MOLD560	Hi-MOLD560/5A
工作台尺寸	mm(in)	850×500 (33.46″×15.69″)	1,250×600 (49.21″×23.62″)	Ø500×270 (19.68″×10.6″)
最大承重	kg(lb)	300 (660)	800 (1,760)	250 (550)
主轴锥度	—	HSK-A63 [HSK-E40]	HSK-A63 [HSK-E40]	HSK-A63 [HSK-E40]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	24,000 [40,000]	24,000 [40,000]	24,000 [40,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	33/25 (44/33) [26/18 (35/24)]	33/25 (44/33) [26/18 (35/24)]	33/25 (44/33) [26/18 (35/24)]
刀库容量	EA	24	24 [40]	24
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	600/450/450 (23.6″/17.7″/17.7″)	1,000/560/450 (39.3″/22″/17.7″)	1,000/560/450 (39.3″/22″/17.7″)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	50/50/50	50/50/50	50/50/50

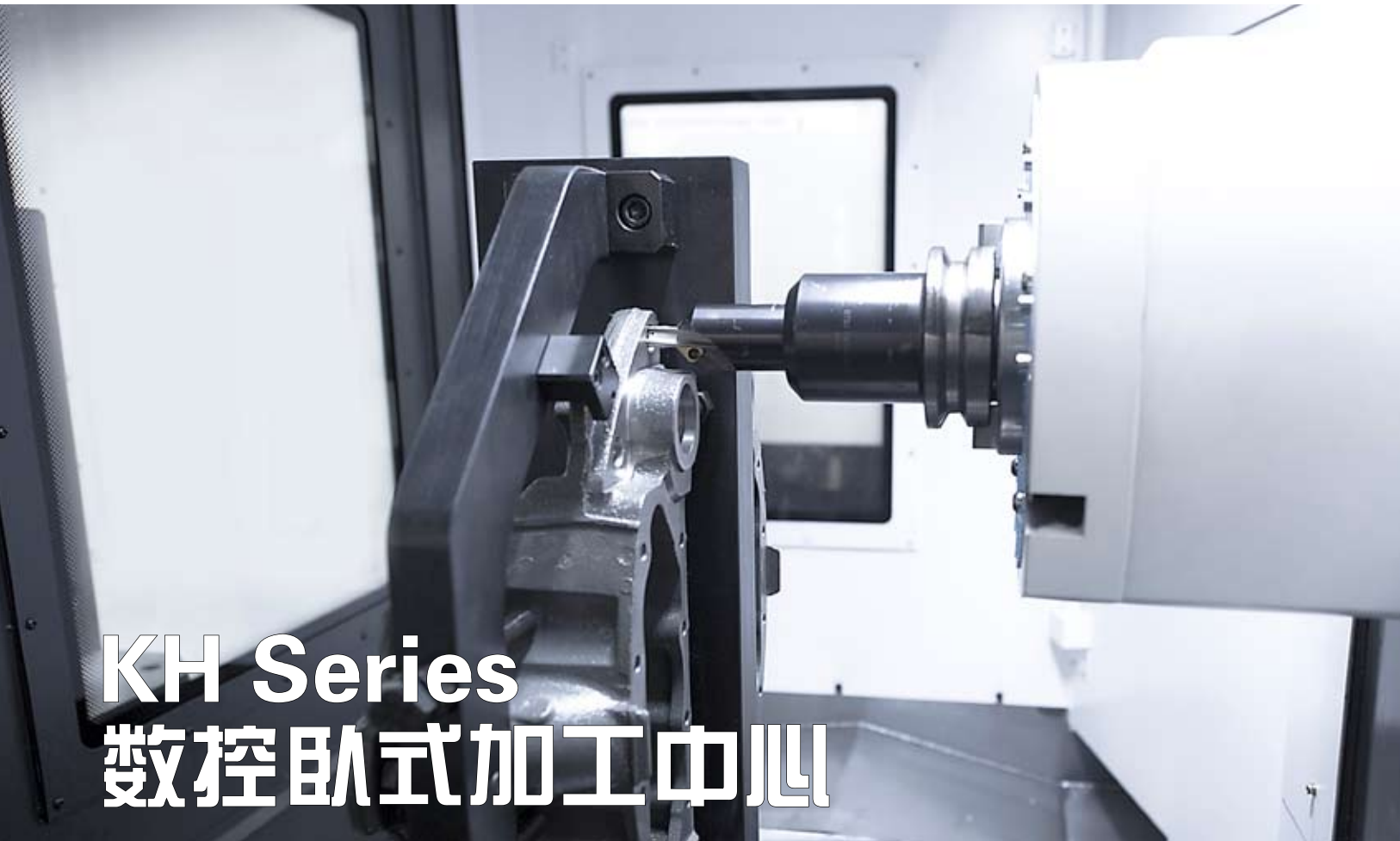
ITEM		Hi-MOLD750/5A	Hi-MOLD6500
工作台尺寸	mm(in)	Ø630×500 (24.8"×19.7")	1,200×650 (47.2"×25.6")
最大承重	kg(lb)	500 (1,102)	1,000 (3.9")
主轴锥度	—	HSK-A63	NT #40
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	15,000	15,000 [20,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	25/22 (33/29)	22 (30) [18.5 (25)]
刀库容量	EA	30	30
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	650/765/510 (25.6"/30.1"/20")	1,100/650/550 (43.3"/25.6/21.7")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	50/50/50	40/40/40

嵌入式倾斜旋转工作台

由于工作台结合了可以旋转360°的C轴和可以旋转150°的A轴，所以可以加工各种形状的产品以外，还保证出色的生产效率和加工质量。尤其是用油压运行的夹具系统和滚子轴承设计的每个旋转轴都具有出色的刚性和精确性，可以达到很好的加工效果。

最大转数	A-axis - 70r/min, C-axis - 150r/min
倾斜角度	+30 ° ~ -120 °
旋转角度	360 °
最小指令角度	0.001 °
最大承载重量	250kg(551.1lb)

Hi-MOLD560/5A



KH Series

数控卧式加工中心

主轴

使用圆柱滚柱轴承的主轴通过加强主轴端及法兰的厚度、直径，不仅加强了影响主轴系统的所有因素，还通过强大的工刀具夹紧力提高了切削性能。

八面约束Y轴导轨结合面

为了符合超重切削加工范围，根据现代威亚设计开发的Y轴导轨结合面，适用了主轴头八面引导立柱的全新方式，使两侧导轨结合面均匀受到输送时的分力，另外结构采用了具有出色刚性的箱式双重结构，所以立铣刀等短速切削能力出色。

APC & 工作台

通过转台的上部(拉板)与工作台的下部结构,夹紧力最高可达到10吨, 强大的夹紧力适合进行重切削。
尤其是1° 转位工作台内部使用了高精密联轴节, 实现了精确的分割。

刀具库

KH 系列可以根据机器型号选择不同的刀具库, 加工范围扩大, 而且还可以进行自动化加工。
另外, 通过采用固定地址方式, 提高了作业便利。还有通过采用伺服电机, 快速移动刀具, 非切削时间得到缩短。

空气半悬浮滑动导轨

Z轴和其它轴相比, 承载量和运动量是最大的, 所以为了减轻Z轴的导轨的摩擦, 采用了“空气半悬浮滑动导轨”, 该方式通过大幅度(70%)减少滑动负荷, 长时间保持准确位置和重复精确性。

KH630



Heavy Duty Horizontal Machining Center
KH50G/63G/630

ITEM		KH50G	KH63G	KH630
工作台尺寸	mm(in)	2-500×500 (2-19.7"×19.7")	2-630×630 (2-24.8"×24.8")	2-630×630 (2×24.8"×24.8")
最大承重	kg(lb)	2-800 (2-1,764)	2-1,000 (2-2,205)	2-1,000 (2-2,205)
主轴锥度	—	NT #50	NT #50	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,500 [8,000]	4,500 [8,000]	4,500 [8,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	18.5/15 (25/20) [22/18.5 (30/25)]	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)]	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)]
刀库容量	EA	40 [60, 90, 120]	40 [60, 90, 120]	40 [60, 90, 120]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	760/705/650 (29.9"/27.8"/25.6")	950/825/760 (37.4"/32.5"/29.9")	950/825/760 (37.4"/32.5"/29.9")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	20/20/20	20/20/20	24/24/24



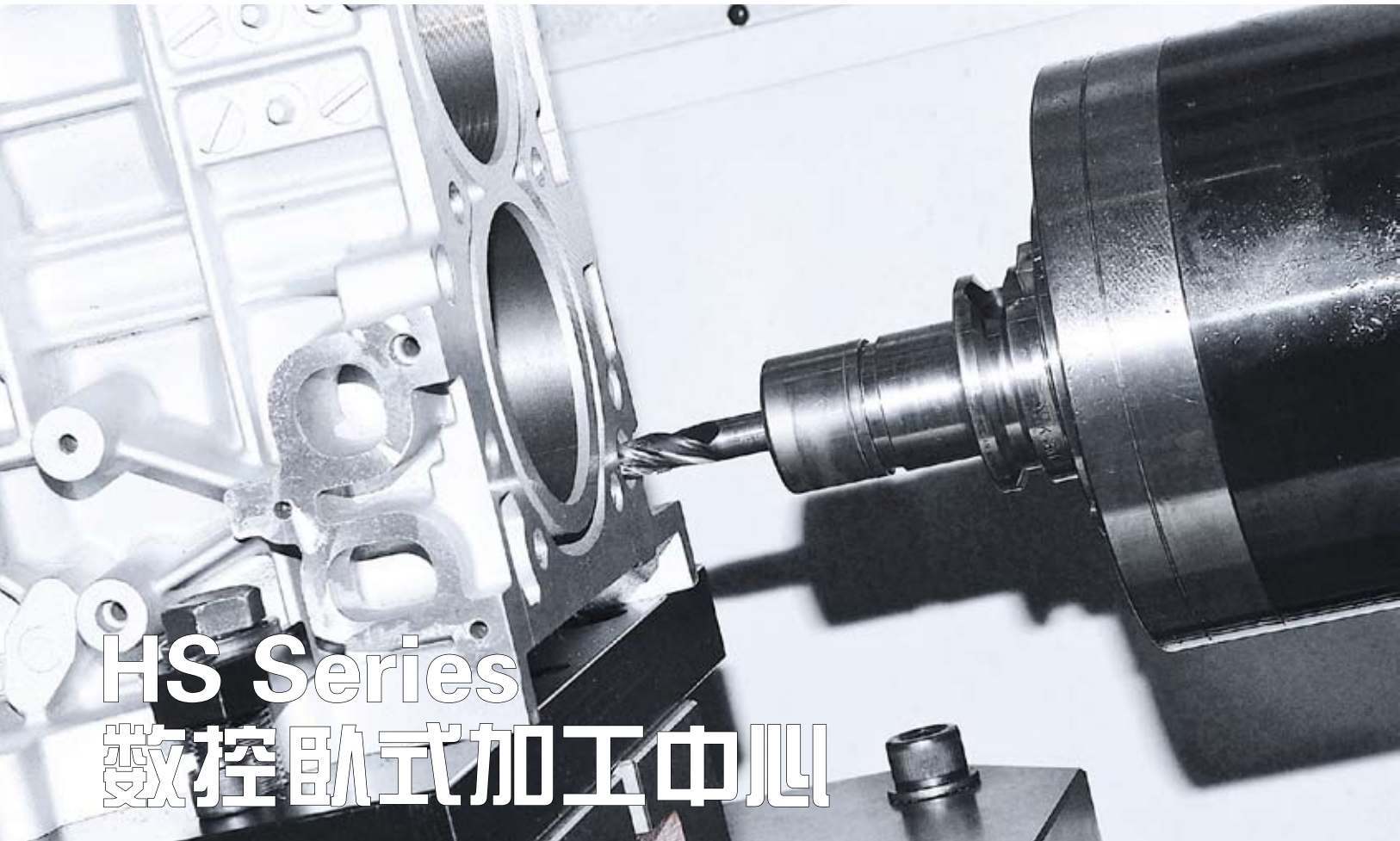
Heavy Duty Horizontal Machining Center
KH80G

ITEM		KH80G
工作台尺寸	mm(in)	2×800×800 (2×31.5"×31.5")
最大承重	kg(lb)	2-2,200 (2-4,850)
主轴锥度	—	NT #50 [HSK-A100]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	4,500
主轴功率 (最大/连续)	kW(H-HP)	26/22 (35/30)
刀库容量	EA	40 [80, 120]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,250/1,000/850 (49.2"/39.4"/33.5")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	18/18/18



Heavy Duty Horizontal Machining Center
KH1000

ITEM		KH1000
工作台尺寸	mm(in)	2-1,000×1,000 (39.4"×39.4")
最大承重	kg(lb)	2-3,000 (2-6,614)
主轴锥度	—	BIG PLUS #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [4,500]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	26/22 [34.8/29.5] [26/22 (34.8/29.5)]
刀库容量	EA	60 [90, 120]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	2,100/1,350/1,400 (82.7"/53.1"/55.1")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	20/20/20



ATC & 刀具库

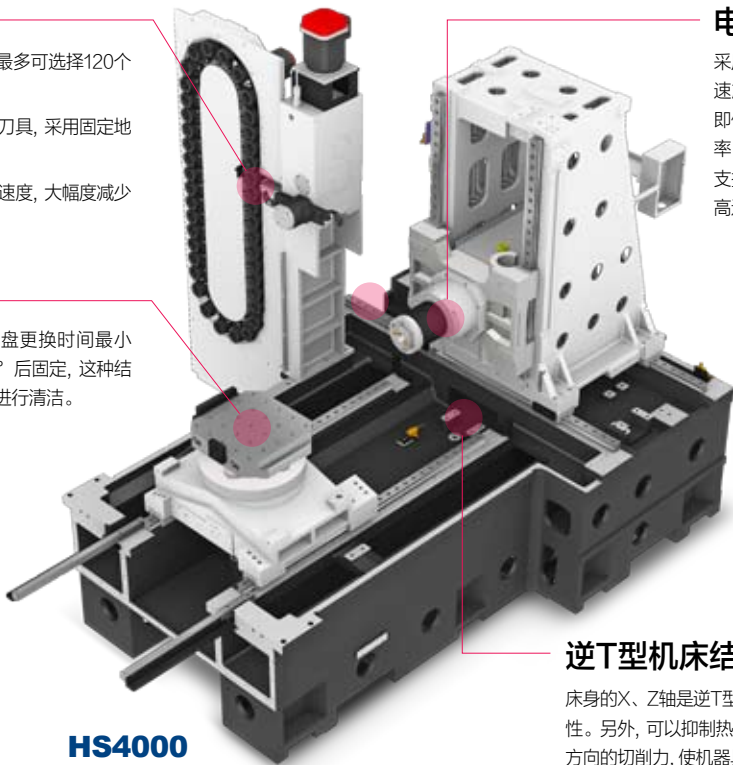
该型号的标配刀具库可放40个工具，最多可选择120个刀具，大幅度提高了作业便利性。

还有通过采用伺服电机，保证快速移动刀具，采用固定地址方式，增加了工作的便利性。

采用双向换刀臂，保证高速的刀具更换速度，大幅度减少了非切削时间。

APC & 工作台

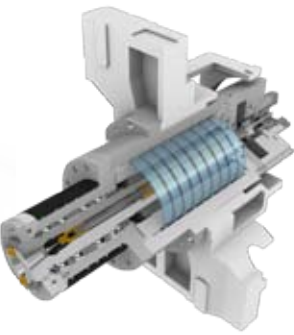
HS采用标配工作台交换装置，使托盘更换时间最小化。另外，待机中的托盘可以旋转180°后固定，这种结构不仅易于装卸加工件，还易于对托盘进行清洁。



HS4000

电主轴

采用了电主轴电机结构的主轴，最大限度抑制高速旋转时发生的振动和热量，可以快速加减速，即使是在高速重切削时，也可以维持稳定的精确率。尤其是用精致预压的P4级高精密轴承进行支撑，实现了主轴最大转速达到15,000r/min的高速加工。



逆T型机床结构

床身的X、Z轴是逆T型，用充分的床身高度和铸件厚度，实现了高刚性。另外，可以抑制热变形的双重壁结构的立柱，可以完全承受X轴方向的切削力，使机器具有非常出色的切削性能。



GCODE DESIGN

High Speed Horizontal Machining Center
HS4000/4000M/5000

ITEM		HS4000/4000M	HS5000	HS5000/50
工作台尺寸	mm(in)	2-400×400 (2-15.8"×15.8")	2-500×500 (2-19.7"×19.7")	2-500×500 (2-19.7"×19.7")
最大承重	kg(lb)	2-500 (2-1,102)	2-500 (2-1,102)	2-800 (2-1,764)
主轴锥度	—	BIG PLUS #40 [HSK-A63]	BIG PLUS #40 [HSK-A63]	BIG PLUS #50 [HSK-A100]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	15,000	15,000	12,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	25/22 (33.5/30)	25/22 (33.5/30)	30/25 (40/33.5)
刀库容量	EA	40 [60, 80, 120]	40 [60, 80, 120]	40 [60]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	620/560/650 (24.4"/22"/25.6")	850/700/750 (33.5"/27.6"/29.5")	850/700/750 (33.5"/27.6"/29.5")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	60/60/60	60/60/60	50/50/50

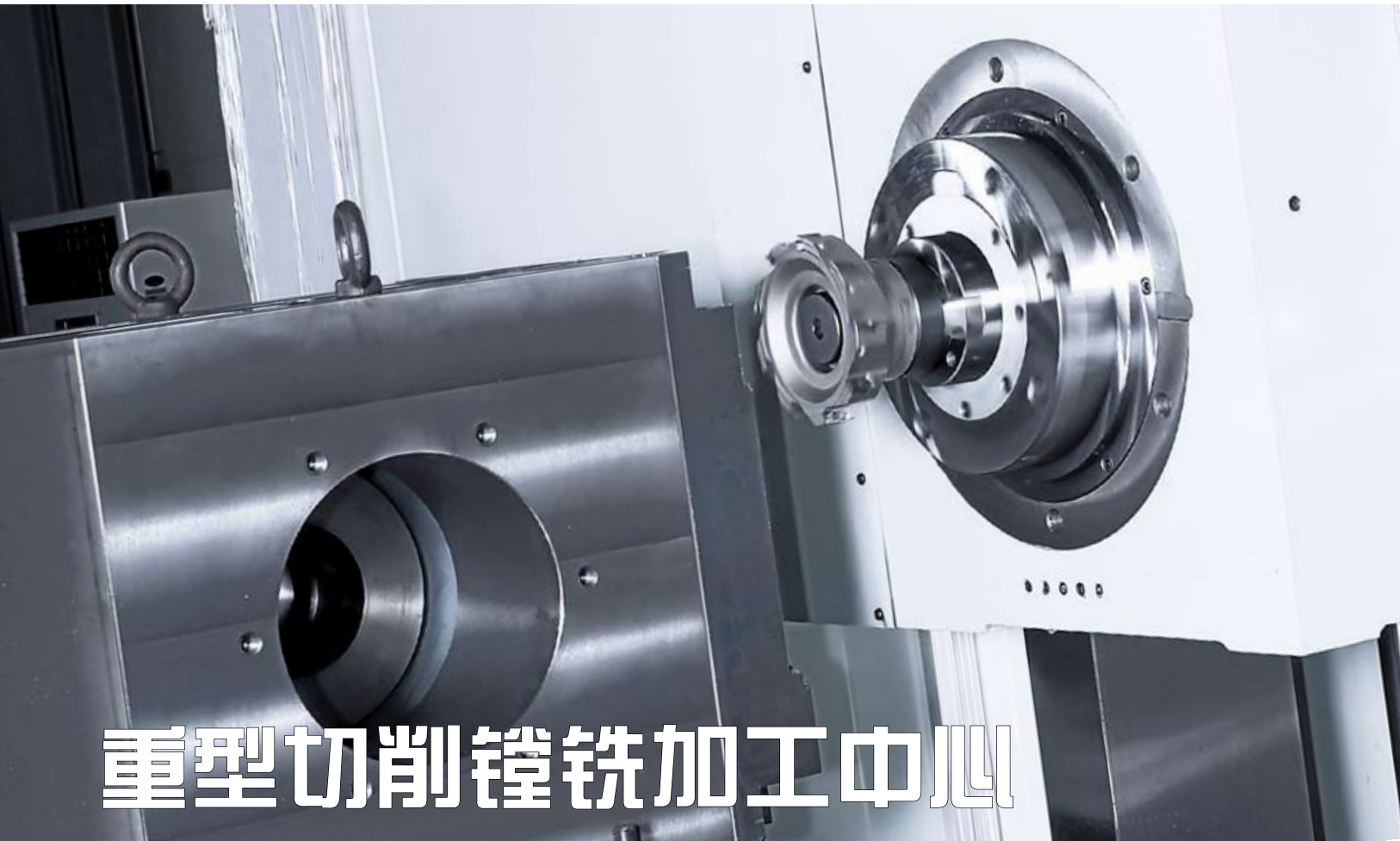
HS4000i/5000i

ITEM		HS4000i	HS5000i
工作台尺寸	mm(in)	2-400×400 (2-15.8"×15.8")	2-500×500 (2-19.7"×19.7")
最大承重	kg(lb)	2-500 (2-1,102)	2-500 (2-1,102)
主轴锥度	—	BIG PLUS #40 [HSK-A63]	BIG PLUS #40 [HSK-A63]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	12,000	12,000
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	25/22 (33.5/30)	25/22 (33.5/30)
刀库容量	EA	40 [60, 80, 120]	40 [60, 80, 120]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	620/560/650 (24.4"/22"/25.6")	850/700/750 (33.5"/27.6"/29.5")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	50/50/50	50/50/50



HS6300/8000

ITEM		HS6300	HS8000
工作台尺寸	mm(in)	2-630×630 (2-24.8"×24.8")	2-800×800 (2-31.5"×31.5")
最大承重	kg(lb)	2-1,200 (2-2,646)	2-1,600 (2-3,527)
主轴锥度	—	BIG PLUS #50 [HSK-A100]	BIG PLUS #50 [HSK-A100]
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	8,000 [8,000] [12,000]	8,000 [8,000] [12,000]
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)] [30/25 (40/33.5)]	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)] [30/25 (40/33.5)]
刀库容量	EA	40 [60, 90, 120]	40 [60, 90, 120]
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	1,050/875/875 (41.3"/34.4"/34.4")	1,050/875/875 (41.3"/34.4"/34.4")
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	50/50/50	50/50/50



重型切削镗铣加工中心

ATC & 刀具库

该型号的标配刀具库可放40个刀具，最多可选择120个刀具，大幅度提高了作业便利性。

通过采用固定地址方式，作业更加便利。另外通过采用伺服电机，快速移动刀具，非切削时间得到缩短。



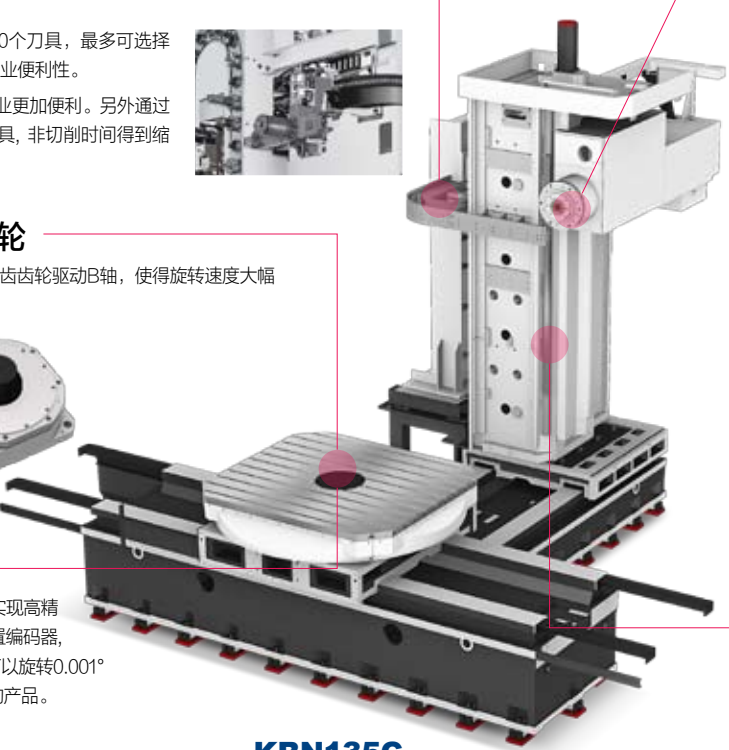
采用B轴正齿齿轮

为了提高生产性能，采用正齿齿轮驱动B轴，使得旋转速度大幅提升。(2 r/min)



工作台

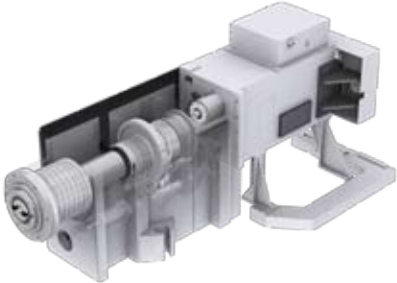
采用高齿轮比的圆齿轮，可实现高精度加工；B轴采用内置式位置编码器，更加准确的旋转B轴，并且可以旋转0.001°到90°，可以加工各种形状的产品。



KBN135C

主轴

使用圆柱滚子轴承的主轴通过加强主轴端及法兰的厚度、直径，不仅加强了影响主轴系统的所有因素，还通过强大的工具夹紧力提高了切削性能。



KBN135 系列采用了三级齿轮式主轴变速装置。

齿轮式主轴变速装置在低速运行时提供强力扭矩，保证高速运行时的稳定旋转，所以加工范围更广。

光栅尺

采用光栅尺，提高位置的精确度，而且滚珠螺杆的抗热变形性强，可以加工更精密的产品。



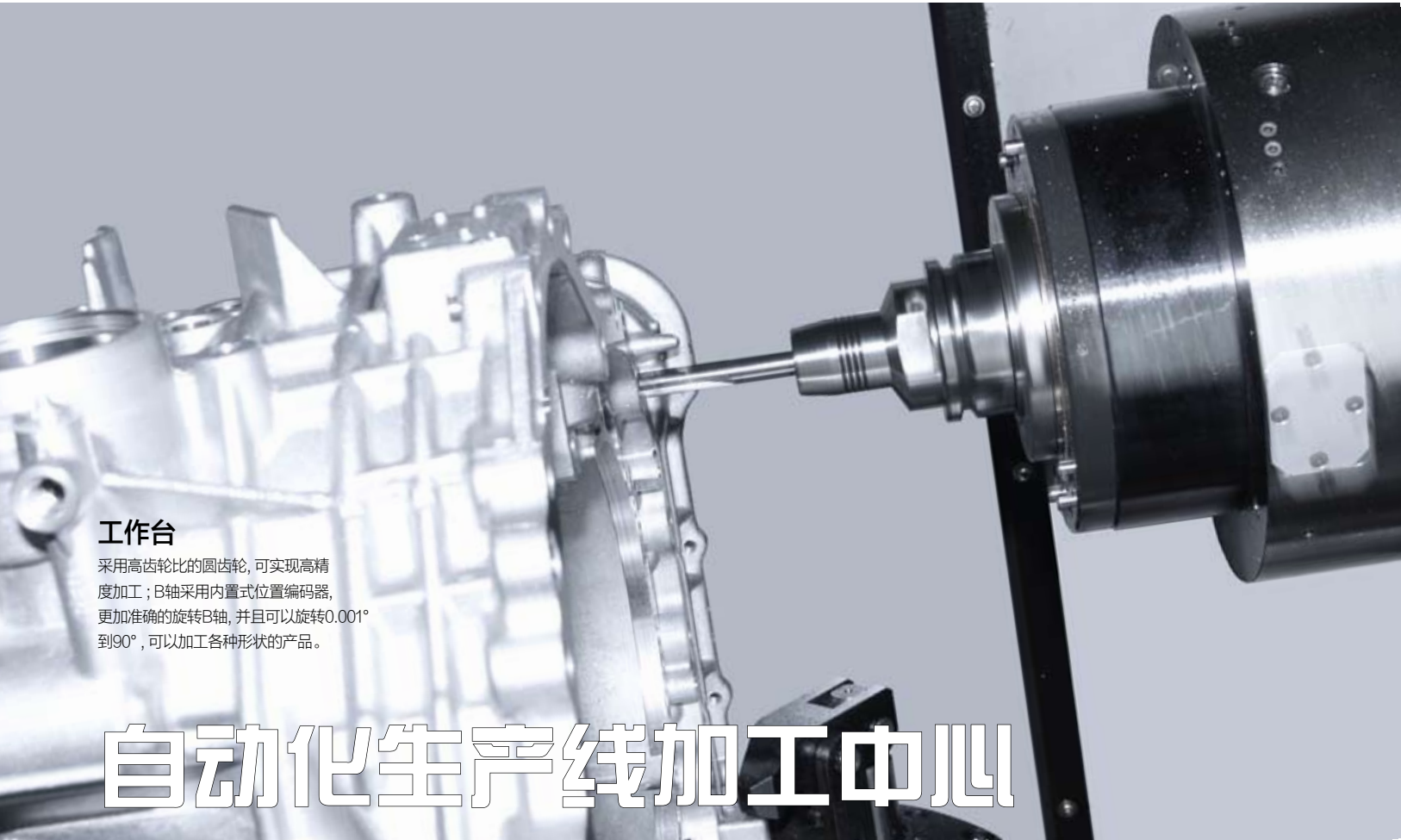
Table Moving Type Boring Machine **KBN135/L**

ITEM	KBN135	KBN135L (Option)
工作台尺寸	mm(in)	2,000×1,800 (78.7"×70.9")
最大承载	kg(lb)	10,000 (22,046)
最小分度角度	deg	0.001°
主轴套筒直径	mm(in)	Ø135 (5.3")
主轴锥度	—	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	2,500
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)]
切削进给	—	3 Step Gear
刀具容量	EA	40 [60, 90, 120]
行程 (X/Y/Z/W)	mm(in)	3,000/2,000/1,600/700 (118.1"/78.7"/63"/27.6")
快速进给速度	m/min	8/8/8/8



Column Moving Type Boring Machine **KBN135C/CL**

ITEM	KBN135C	KBN135CL (Option)
工作台尺寸	mm(in)	2,000×1,800 (78.7"×70.9")
最大承载	kg(lb)	15,000 (33,069)
最小分度角度	deg	0.001°
主轴套筒直径	mm(in)	Ø135 (5.3")
主轴锥度	—	NT #50
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	2,500
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	22/18.5 (30/25) [26/22 (35/30)]
切削进给	—	3 Step Gear
刀具容量	EA	40 [60, 90, 120]
行程 (X/Y/Z/W)	mm(in)	3,000/2,000/1,600/700 (118.1"/78.7"/63"/27.6")
快速进给速度	m/min	10/10/10/8



工作台
采用高齿轮比的圆齿轮, 可实现高精度加工 ; B轴采用内置式位置编码器, 更加准确的旋转B轴, 并且可以旋转0.001°到90°, 可以加工各种形状的产品。

自动化生产线加工中心

适用内置主轴

主轴由于采用了内置电动机, 不仅可以最大限度的抑制主轴高速旋转时产生的振动和热量, 还可以实现快速的加减速。
特别是利用P4级高精度轴承进行支持, 不仅在高速的重切削时可以保证稳定的精确度, 在加工发动机时也能够



双锚式滚珠螺杆



采用大直径滚珠丝杠, 并通过两端预拉紧固定, 实现高刚性, 减少热变形。

适用高速 HSK工具

由于HSK Tool Holder在高速旋转时, 主轴锥度扩张性小, 主轴与支架截面的密着性良好, 所以 高速旋转时也可以保持很高的位置精度。特别是稳定的高速旋转, 为加工发动机提供出色的精度。



Bed

Line Center Series采用了高刚性铸件的一体式床身, 在强力切削时可以吸收振动保持高精度。

WH100TM



Optimized Line Center for Power Train
WH63TM/63TMB/100TM

ITEM	WH63TM WH63TMB	WH100TM
工作台尺寸	mm(in)	mm(in)
最大承重	kg(lb)	kg(lb)
最大工件尺寸	mm(in)	mm(in)
主轴锥度	—	—
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	r/min
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	kW(HP)
刀库容量	EA	EA
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	mm(in)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	m/min



Optimized Line Center for Power Train
WH50TFR/50TFC/1000

ITEM	WH50TFC	WH50TFR
工作台尺寸	mm(in)	mm(in)
最大承重	kg(lb)	kg(lb)
最大工件尺寸	mm(in)	mm(in)
主轴锥度	—	—
主轴旋转速度 (rpm)	r/min	r/min
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)	kW(HP)
刀库容量	EA	EA
行程 (X/Y/Z)	mm(in)	mm(in)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	m/min

ITEM	WH1000
工作台尺寸	mm(in)
最大承重	kg(lb)
最大工件尺寸	mm(in)
主轴锥度	—
主轴旋转速度 (rpm)	r/min
主轴功率 (最大/连续)	kW(HP)
刀库容量	EA
行程 (X/Y/Z)	mm(in)
快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min